

EXGインキ 3500 シリーズ

(乾燥性の比較データ)

【試験条件】

試験インキ: EXG 3507 高濃度白
 希釈溶剤: PC速乾溶剤 20%
 基材: PCシート 0.5mm
 刷版: 250メッシュ
 耐ブロッキング試験: 条件① 印刷面同士貼合わせ 環境温度50°C 200g/cm²、1hr
 条件② 印刷面同士貼合わせ 環境温度20°C 200g/cm²、17hr
 耐ブロッキング評価: ◎…貼り付きなし、跡残りなし ○…貼り付きあり、跡残りなし
 △…貼り付きあり、跡残り若干あり ×…貼り付きあり、跡残りあり

初期物体温度…25°C

高速乾燥炉…DRF-1タイプハイブリット式乾燥コンベア

バッチ炉…BOXタイプ熱風循環式乾燥炉(OFW-450B)

【各乾燥条件での耐ブロッキング性比較】

	ランプ数	遠赤外出力	温風	乾燥時間	条件①	条件②
バッチ式	—	—	80°C	5分	◎	◎
↑	—	—	80°C	1分	×	×
IR乾燥炉	4灯	45%	80°C	1分	◎	◎

【その他の物性比較】

項目	内容	バッチ式	高速乾燥炉
		80°C 5分	
接着性	クロスカットセロテープ剥離試験	100/100 剥離なし	100/100 剥離なし
耐衝撃性	デュポン式衝撃試験 φ1/2インチ、500g、50cm	塗膜の割れ、剥離なし	塗膜の割れ、剥離なし
鉛筆硬度	鉛筆引掻試験 傷の有無で判定	HB	HB
耐熱性	80°C 24hr	異常なし	異常なし
耐水性	30°C水中 24hr	異常なし	異常なし
耐溶剤性	95%エタノールでラビング50回	異常なし	異常なし
耐摩耗性	消しゴム*1で 500g荷重 100回摩耗	傷が付く、剥離なし	傷が付く、剥離なし

*1…Tombow製 MONO PLASTIC ERASER PE-01A使用

※記載の数値は試験値であり、保証値ではありません。

※記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。